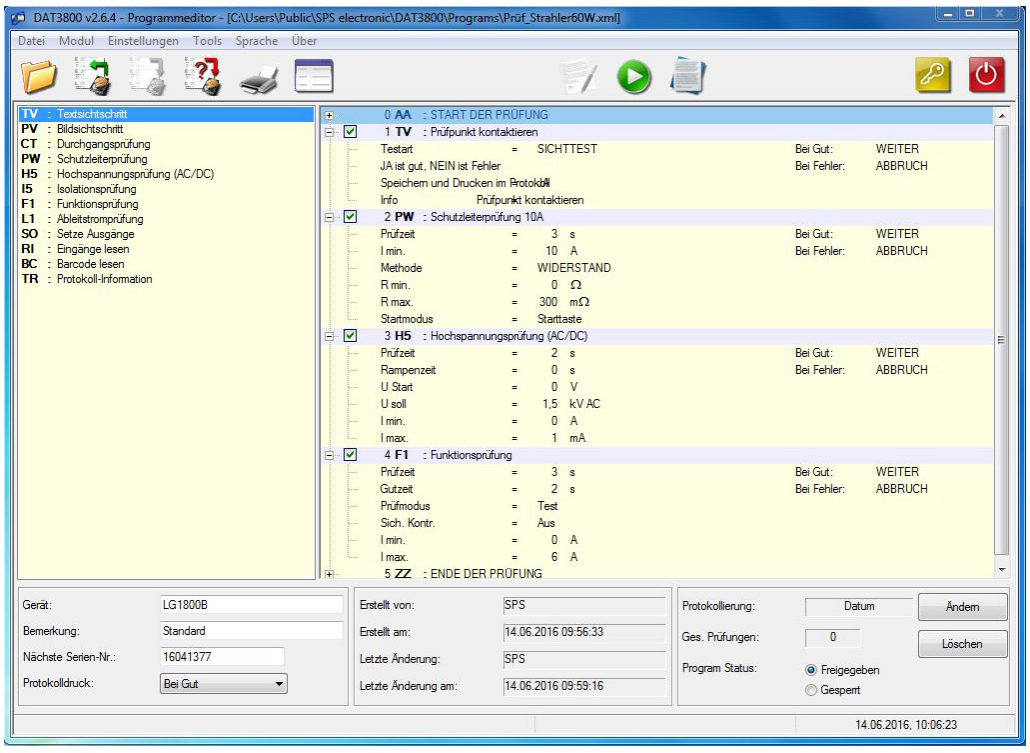
DATENBLATT

Zubehör: PC Software DAT

Beschreibung	Auf Basis langjähriger Erfahrung und auf Wunsch vieler Kunden hin entwickelte SPS electronic eine eigene Basissoftware. Diese wird durch interne Softwareentwickler kontinuierlich verbessert und ist damit immer auf dem neusten Stand. Zudem fließen die Erfahrungen aus einer Vielzahl an kundenspezifischen Projekten in die Fernsteuersoftware ein. Sie haben spezielle Wünsche? Lassen Sie es uns wissen - wir berücksichtigen diese gerne in einer eigens für Sie programmierten Applikationssoftware. In Verbindung mit Ihrem Warenwirtschaftssystem garantieren wir normgerechte Prüfungen und eine einfache und übersichtliche Verwaltung der Prüfergebnisse mit Zuordnung zu jedem einzelnen Ihrer Produkte.	
Aufbau	Betriebssystem	Windows
	Bedienung	Intuitiv und einfach, frei programmierbar
	Anbindung	Netzwerkfähig
	Benutzerebenen	Passwortgeschützte Benutzer-Hierarchie
	Barcode-Filter	Artikelnummer, Gerät, Seriennummer, Bemerkung
	Fernsteuerung über	Ethernet, USB, RS-232
	Sprachen	Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Holländisch, Tschechisch, Polnisch, Türkisch, Chinesisch, Spanisch, Ungarisch, Russisch.

1. Erstellung und Parametrierung



Im Editor-Modus können intuitiv verschiedene Prüfprogramme erstellt werden, die hinsichtlich der gewünschten Prüfmethoden und dem zeitlichen Ablauf flexibel angepasst werden können:

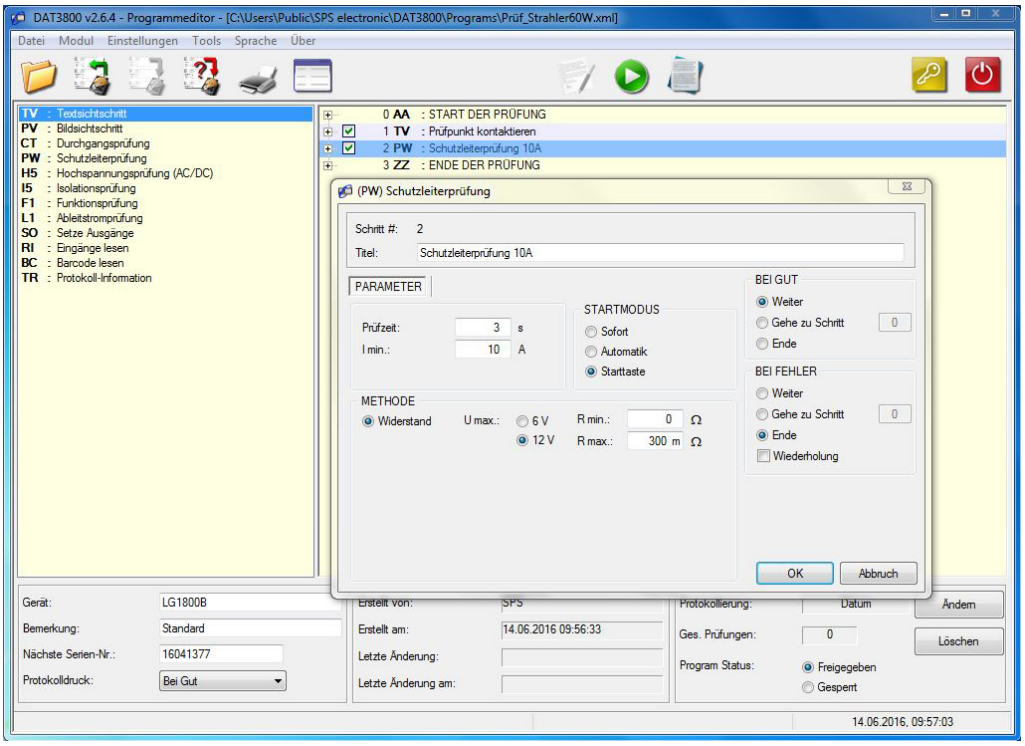
- Einfache Erstellung von komplexen Prüfabläufen per Maus und Tastatur
- Freie Gestaltung des Prüfablaufes innerhalb der Programme
- Übersichtliche Darstellung der programmierten Prüfmethoden, wie z.B.: Durchgangstest, Schutzleitertest, Hochspannungstest etc.
- Speicherung beliebig vieler Programme auf der Festplatte oder im Netzwerk: XML-Format, ACCESS-Format, SQL-Format
- Passwortschutz

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

SPS electronic GmbH
Eugen-Bolz-Straße 8 | 74523 Schwäbisch Hall | Deutschland | Tel. +49 791 20 212 0 | info@spselectronic.com | www.spselectronic.com

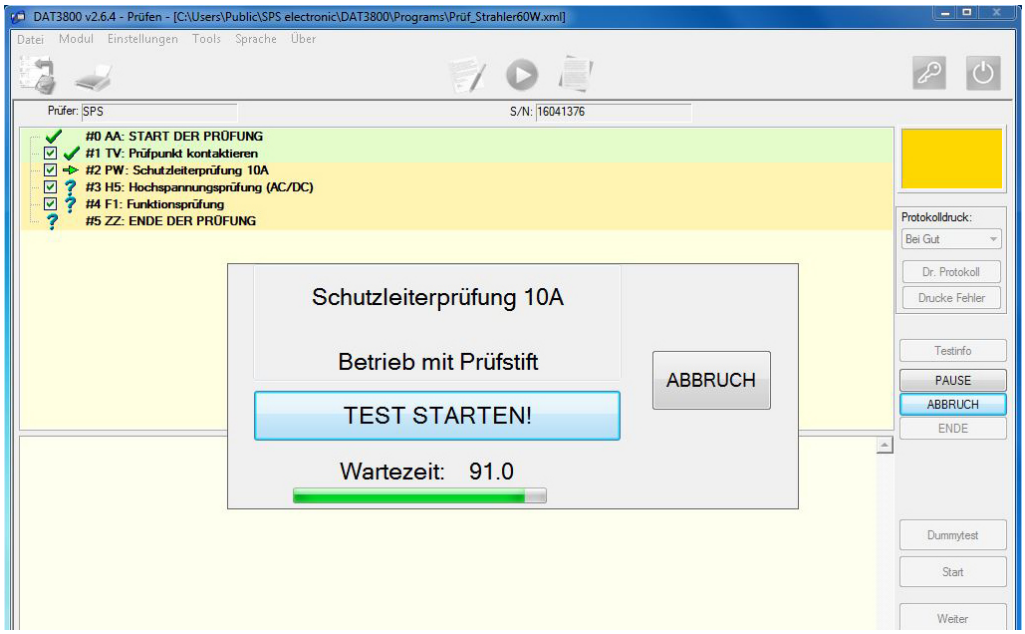
Auch die Parameter innerhalb der einzelnen Prüfmethoden können nach Bedarf ausgewählt werden:

- Vollständige und einfache Parametrierung der einzelnen Prüfmethoden - z.B. beim Hochspannungstest: Prüfzeit, Rampenzeit, Prüfspannung, Auslösestrom etc.
- Über Programmverzweigungen kann - je nach Ergebnis des Prüfschrittes - der weitere Prüfablauf gesteuert werden
- Text- und Bildsichtschritte, um den Prüfer zu führen oder zusätzliche Informationen abzufragen



2. Prüfen

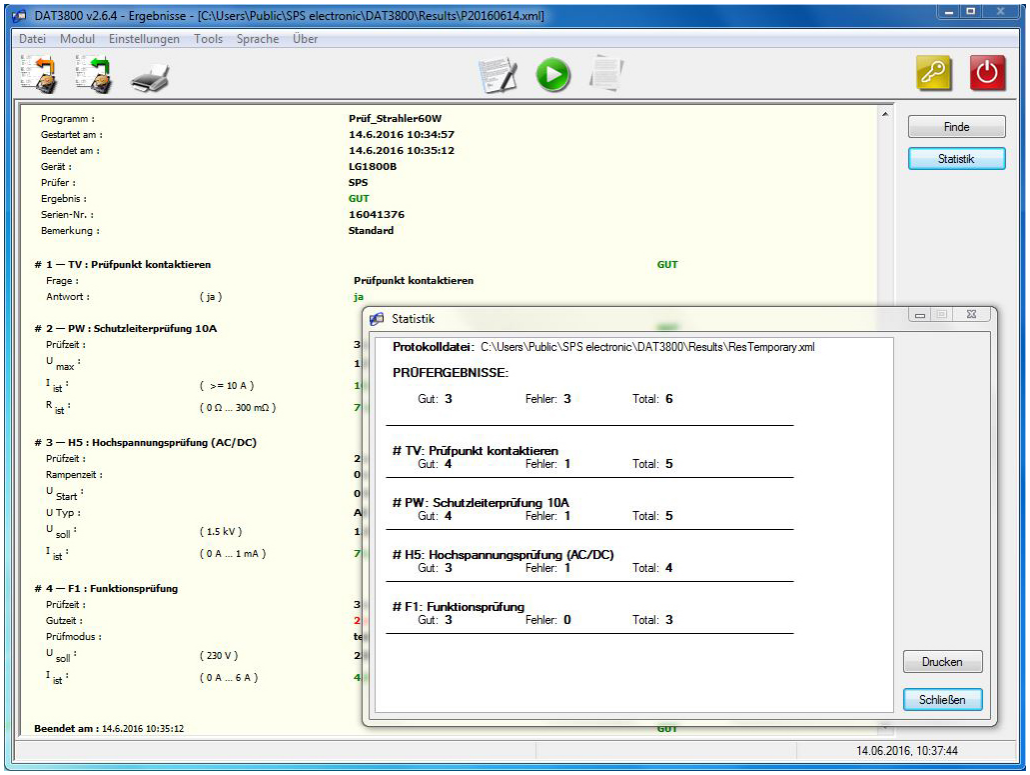
Nach Festlegung des gewünschten Prüfablaufs kann der Prüfvorgang gestartet werden:



PC Software DAT | DE | 11.2019 Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

- Im »PRÜFEN«-Modul wird der gewählte Ablauf des aktuellen Prüfprogramms dargestellt
- Dabei werden beim aktuellen Prüfschritt die Ergebnisse eingeblendet, sowie der Fortschritt der durchgeführten Schritte angezeigt
- Ein manueller Einzelschrittbetrieb erleichtert die Fehlersuche bei komplexen Prüfungen.
- Große GUT/FEHLER- Anzeige

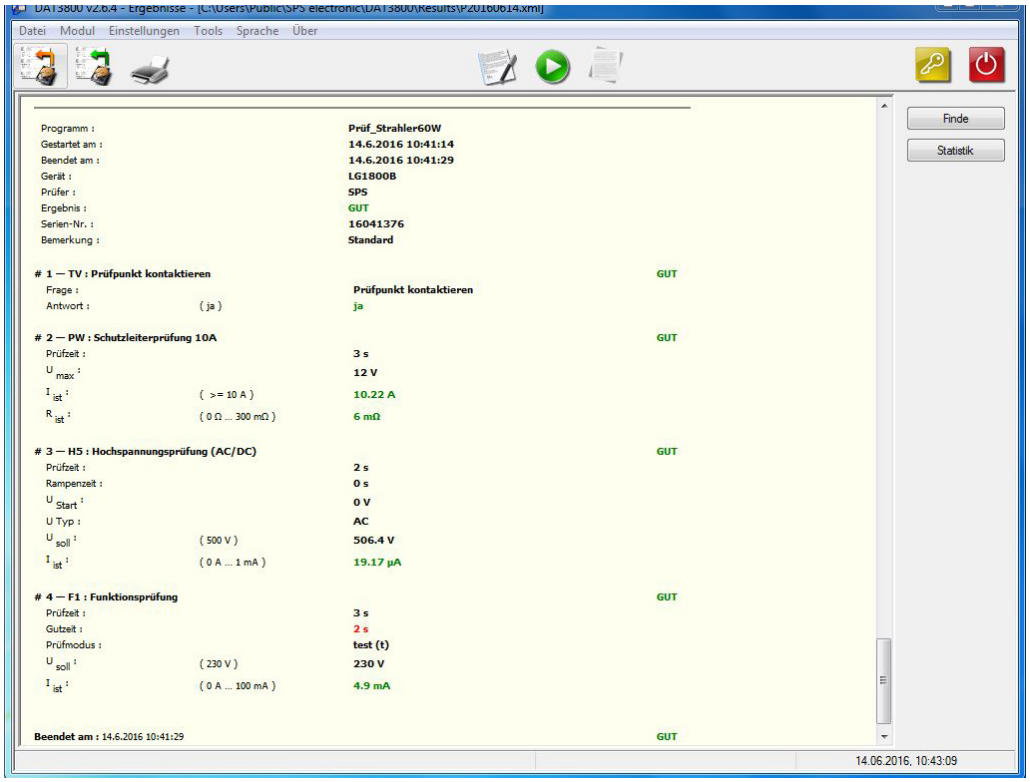
3. Ergebnisse



PC Software DAT | DE | 11.2019 Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Die Ergebnisse können bequem ausgewertet, gespeichert und weiterverarbeitet werden:

- Um einen lückenlosen Nachweis der Prüfungen zu ermöglichen, werden die Prüfergebnisse zusammen mit den Messwerten im XML-, ACCESS- oder SQL-Format gespeichert
- Einer einfachen Weiterverarbeitung in externen Programmen steht somit nichts im Wege
- Statistikfunktion mit umfangreicher Kriterienauswahl
- Volltextsuche
- Die Prüfprotokolle können gedruckt oder als PDF gespeichert werden



SPS electronic GmbH
Eugen-Bolz-Straße 8 I 74523 Schwäbisch Hall I Deutschland I Tel. +49 791 20 212 0 I info@spselectronic.com I www.spselectronic.com